

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地
项目（二期）检测楼办公家具采购

招
标
文
件

招标单位：广州柴油机厂股份有限公司

2024年9月9日



目 录

第一部分 招标公告

第二部分 用户需求书

第三部分 评标方法



第一部分 招标公告

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（二期）检测楼办公家具采购，广州柴油机厂股份有限公司现向社会公开招标，欢迎符合条件的家具生产制造企业参加竞投。

一、招标项目

广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（二期）检测楼办公家具采购。

二、项目内容

由供应商按照检测楼五层约 5000 平方米建筑面积提供办公家具，包括大堂前台、办公区、会议室、食堂等区域，家具包括但不限于班台、班椅、文件柜、屏风工作位等。详见《用户需求书》。

三、招标要求投标单位具备的条件

（一）投标单位必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织，投标时须提交合法有效的营业执照副本复印件且经营范围涵盖家具生产制造。

（二）近三年（自 2022 年 1 月至今）至少有 5 项为其他单位定做且与本项目相似的办公家具的业绩，并提供合同、协议复印件。

（三）本次招标不接受联合体投标，不接受代理，必须由品牌制造商投标。

（四）投标单位不属于失信被执行人。

四、评标办法和评标原则

（一）评标办法

采用综合评分。

（二）评标原则

公开、公平、公正。

五、投标有关事项

（一）投标开始时间：2024 年 9 月 9 日 08:30

（二）投标截止时间：2024 年 9 月 20 日 16:30

（三）开标评标时间：2024 年 9 月 25 日

（四）开标评标地点：广州市荔湾区芳村大道东 73 号

(五) 投标书应于规定的时间内送达招标单位，逾期的将视为投标无效。

(六) 投标单位必须具备且符合招标单位提出的相关资质和要求。

(七) 投标书要求：投标单位提交的投标书（正本 1 份、副本 1 份、U 盘内含电子版标书 1 份），须按照招标单位的要求，认真编写，内容齐全，不得涂改，并经投标单位法定代表人或负责人签字、加盖公章并密封后，按指定时间送交招标单位。

(八) 挂标后投标单位不得直接或间接与招标单位负责本次招标的相关人员有任何关联。投标单位如需自行到现场测量，可与驻现场人员直接约定（刘先生 13533985368）。

(九) 中标通知由招标单位通知中标单位，招标单位不向未中标单位解释不中标理由，不退还投标书。

(十) 开标结束后由招标单位和中标单位共同协商制订并签订合同。

六、招标单位相关情况

(一) 招标单位名称：广州柴油机厂股份有限公司

(二) 招标单位地址：广州市荔湾区芳村大道东 73 号

(三) 招标单位联系方式：

联系人：赖俊明、周永芳

联系电话：13922110418、13533542716

广州柴油机厂股份有限公司

2024 年 9 月 9 日

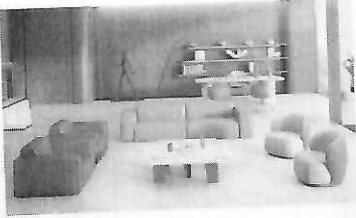
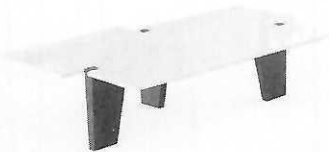
第二部分 用户需求书

一、项目概况

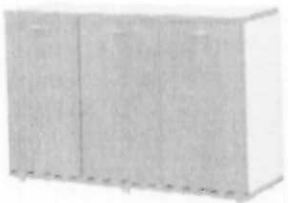
广州工控大湾区现代高端装备研发生产基地项目（二期）检测楼，是广州柴油机厂股份有限公司（下称招标单位）位于南沙区大岗镇的办公场所，共五层，总面积约 5000 平方米。

（一）检测楼需求的办公家具如下表

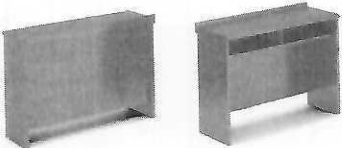
序号	楼层	名称	参考图例	规格/尺寸 (mm) 长*宽*高 (±5mm)	数量	单位	基本描述	备注
1	一楼	大厅前台		4600*800*1050	1	张	1. 基材：采用 E0 级实木多层板，层板厚度≥25mm，其他≥16mm，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形； 2. 面材：采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形，耐磨性能强，易清洁； 3. 封边：采用同色 PVC 封边条封边，厚度≥2.0mm，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准； 4. 胶粘剂：采用环保热熔胶，符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 台面：采用人造石饰面，高韧性，不易开裂变形；环保无毒，无辐射；亚阻燃性，耐化学腐蚀，耐污染；质感更细腻，（台面+正面+两个侧面采用人造石）具体造型，按照后期生产深化图为准 6. 五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；锁具则采用了高强度锌合金材料，经过多道工序的精密铸造与打磨。螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。 7. 配置：2 个固定三抽柜、2 个主机架。	

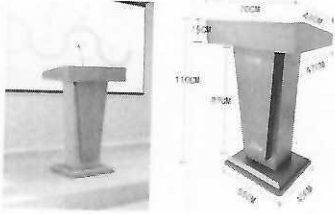
2		办公椅		常规	270	张	1. 饰面: 采用优质阻燃网布面料, 防污、耐磨性强。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 胶粘剂: 采用水基型胶粘剂。 4. 框架: 灰色全新料加纤背框+塑胶底壳, 一体式双腰设计部符合人体工学; 贴合脊椎护腰; 更加舒适; 5. 扶手: 灰色全新料加纤固定扶手; 6. 底盘: $\geq 2.5\text{mm}$ 厚度原位锁定蝴蝶底盘; 7. 气压棒: $\geq 85\text{mm}$ 行程黑色气压棒, 升降自如, 承重力强; 8. 五星脚: 320mm 白色尼龙五星脚, 表面处理光滑, 承重力强; 9. 脚轮: 60mm 尼龙+PU 静音脚轮, 滑动无杂音, 耐用性强。	一楼 28 张 二楼 38 张 三楼 80 张 四楼 90 张 五楼 34 张
3	一楼	大厅正门左右边接待沙发		1+1+3 (单人位: 900W*850D*750H; 三人位: 2050W*850D*700H)	2	套	1. 面料: 采用优质西皮, 经液氮多道浸色及防潮、防腐等工艺处理, 光泽持久, 而且透气好、韧性强, 采用优质的高速衣车及粗线车制皮套, 直接包面, 沉稳舒适。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 框架: 实木框架配多层实木夹板装订而成, 符合国家木工通用技术标准。 4. 弹簧: 精选进口弹簧, 回弹力好, 承重力强; 5. 配置: 小圆脚, 具有防滑及防水功能。	
4	一楼	大厅正门左右边接待茶几		1400*800*370	2	张	1. 台面: 采用优质岩板制作, 硬度极高, 并具有耐高温(即使在高温环境下也不会变形或变色。)、耐磨刮(长时间使用也不会出现明显的磨损。)、防渗透(污渍无法渗透, 易于清洁。)&耐酸碱(能够抵御各种化学物质的侵蚀。)等特性。 2. 脚架: 采用优质冷轧钢板, 厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 坚固耐用, 承重能力强, 均进行除锈、除油、磷化后表面静电热固性喷涂塑粉喷涂处理。	(颜色: 图片色)

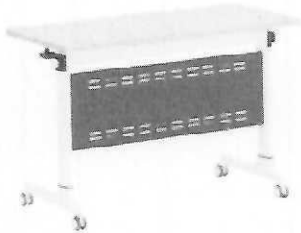
5	一楼	前台背景墙储物柜		7700*400*1100	1	组	1. 基材: 采用 E0 级实木多层板, 层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 16\text{mm}$, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色 PVC 封边条封边, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。 6. 配置: 下面分为 8 组双开掩门柜, 上为空格柜 (下柜内含一块活动层板) 拉手为斜切拉手。	
6	一楼	办公桌 (配工位挂牌)		(1) 双人位 3000*1500*750/1100 (适用于除三楼以外) (2) 双人位 3600*1800*750/1100 (适用于三楼)	113	张	1、基材: 采用 E0 级优质实木颗粒板, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 台面厚$\geq 25\text{mm}$, 其他厚$\geq 16\text{mm}$; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色 PVC 封边条封边, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 屏风: 3 块 30 款屏风, 选用优质成型 30 款 1.2mm 厚铝材框架, 屏风厚度为 30mm, 符合国家标准, 弹性高、不易变形, 表面静电氧化工艺处理; 具有强大的走线功能, 选用磨砂玻璃; 磨	一楼 13 双人位; 二楼 19 双人位; 三楼 40 双人位 (3600*1800*750/1100); 四楼 24 双人位; 五楼 17 双人位;

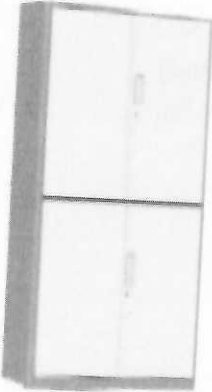
							砂玻璃下方的长方条喷蓝色。 6. 五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料，经过多道工序的精密铸造与打磨。 7. 配置：桌面开过线孔，一个活动柜。屏风柜包含，推拉门，主机柜，空格柜，线盒：圆形线盒，锁：普通抽屉锁。喷涂广柴 LOGO	
7	一楼	文件柜		1200*500*1000 或 1200*400*850 （二楼会议室 1）	119	个	1. 基材：采用 E0 级实木颗粒板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，顶板厚 $\geq 25\text{mm}$，其他厚 $\geq 16\text{mm}$； 2. 面材：采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形，耐磨性能强，易清洁； 3. 封边：采用同色 PVC 封边条封边，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$，符合 QB/T 4463 2013《家具用封边条技术要求》等标准； 4. 胶粘剂：采用环保热熔胶，符合 GB 18583 2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果，拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料，经过多道工序的精密铸造与打磨。螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。 6. 配置：一扇柜门包含 1 块层板，拉手：如图款式，可选加锁。	一楼 10 二楼 会议室 1 二楼 21 三楼 38 四楼 39 五楼 10

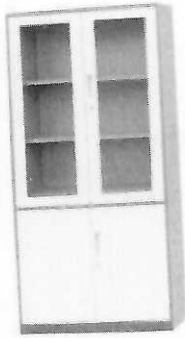
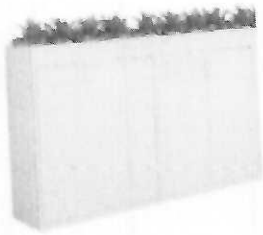
8	一楼	食堂餐桌		1400*800*750	30	张	1. 基材：采用 E0 级实木多层板，台面厚度$\geq 25\text{mm}$，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形； 2. 面材：采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形，耐磨性能强，易清洁； 3. 封边：采用同色 PVC 封边条封边，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准； 4. 胶粘剂：采用环保热熔胶，符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件：螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。 6. 底座为厚度$\geq 2.0\text{mm}$的不锈钢管，经过折弯、成型、焊接、抛光等工序处理。表面不锈钢拉丝工艺，抗氧化能力强。	
9	一楼	食堂餐椅		540*560*785	120	张	1. 椅面：基材采用全新 PP 加纤材质，经模具一体压铸成型，椅面光亮平滑无任何凹凸棱角，座椅面不得有任何镂空处，靠背与坐板人体工学弧形设计，椅背弧度与人体背部贴合更紧密，久坐不累，坐感舒适； 2. 椅架：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚度优质冷轧钢管圆管钢材，直径$\geq 16\text{mm}$，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于4mm，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前置连接处，压铸后一体成型，整体牢固不脱落，管材经激光切割，折弯，焊接，抛光打磨后表面喷涂处理，铁钉刺击无痕迹，不脱落，不开裂，抗腐蚀性强，涂层牢固，椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用，使用更平稳；	
10	二楼	会议桌		7000*2400*750	1	张	1. 基材：优质 E0 级环保中密度纤维板，台面厚度$\geq 80\text{mm}$，其他$\geq 18\text{mm}$，经过防潮、防虫、防腐等化学处理，不变形，硬度高，表面哑光效果持久； 2. 面材：优质环保木皮（胡桃木）贴面，厚度$\geq 0.6\text{mm}$以上；经优质环保胶水、白	

							乳胶热压成型，不开胶、不脱胶； 3. 油漆：表面采用环保水性底漆及水性面漆处理，经五底三面磨砂工艺处理，光泽度好，抗磨花能力强、防水性能好。 4. 五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。 5. 配置：配置多功能线盒，不含椅子；	
11	二楼	长条桌		1400*500*750	10	张	1. 基材：优质环保中密度纤维板，面板、侧脚厚度$\geq 25\text{mm}$，其他$\geq 18\text{mm}$，经过防潮、防虫、防腐等化学处理； 2. 面材：优质环保木皮（胡桃木）贴面，厚度$\geq 0.6\text{mm}$以上；经优质环保胶水、白乳胶热压成型，不开胶、不脱胶； 3. 油漆：表面采用环保水性底漆及水性面漆处理，经五底三面磨砂工艺处理，光泽度好，抗磨花能力强、防水性能好。 4. 配置：台面带前挡条，桌面做鸭嘴边； 5. 五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三合一连接件，螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。	
12	二楼	会议椅		常规	38	张	1. 饰面：采用优质阻燃网布面料，防污、耐磨性强。 2. 海绵：采用优质阻燃海绵，耐性好、无异味，具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 胶粘剂：采用水基型胶粘剂。 4. 框架：灰色全新料加纤背框+塑胶底壳，一体式双腰设计部符合人体工学；贴合脊椎护腰；更加舒适； 5. 扶手：灰色全新料加纤固定扶手； 6. 底盘：$\geq 2.5\text{mm}$ 厚度原位锁定蝴蝶底盘； 7. 气压棒：$\geq 85\text{mm}$ 行程黑色气压棒，升降自如，承重力强； 8. 五星脚：320mm 白色尼龙	

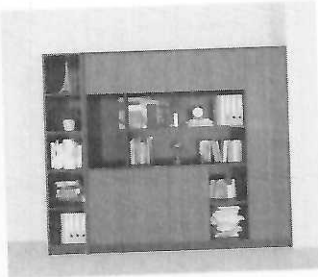
							高五星脚，表面处理光滑，承重力强； 9. 脚轮：60mm 尼龙+PU 静音脚轮，滑动无杂音，耐用性强。	
13	二楼	会议室茶水柜		1200*400*850	2	个	1. 基材：采用 E0 级实木多层板，层板厚度$\geq 25\text{mm}$，其他$\geq 16\text{mm}$，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形； 2. 面材：采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形，耐磨性能强，易清洁； 3. 封边：采用同色 PVC 封边条封边，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，符合 QB/T 4463 2013《家具用封边条技术要求》等标准； 4. 胶粘剂：采用环保热熔胶，符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。 3、配置：如图（三扇掩门柜，3 个抽屉柜）	二楼 1 五楼 1
14	二楼	演讲台		700/550*450*1100	1	张	1、基材：采用 E0 级优质实木颗粒板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，台面厚$\geq 25\text{mm}$，其他厚$\geq 16\text{mm}$； 2. 面材：采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形，耐磨性能强，易清洁； 3. 封边：采用同色 PVC 封边条封边，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，符合 QB/T 4463 2013《家具用封边条技术要求》等标准； 4. 胶粘剂：采用环保热熔胶，符合 GB 18583 2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件：采用高品质的 DTC 或同等品质品牌三合一连接件； 5. 配置：详细做法根据后期	

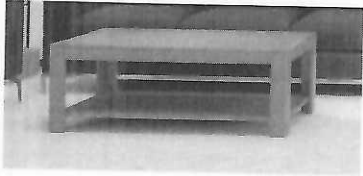
							深化图	
15	二楼	折叠培训桌		1400*600*750	15	张	1. 台面板：采用 E0 级优质实木颗粒板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，台面厚$\geq 25\text{mm}$； 2. 面材：采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，经防虫、防腐、防潮等工艺处理，弹性强，不易变形，耐磨性强，易清洁； 3. 封边：采用同色 PVC 封边条封边，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准； 4. 胶粘剂：采用环保热熔胶，符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 前挡板：采用优质高密度冷轧钢板，长为 970mm，宽为 330mm，壁厚$\geq 0.8\text{mm}$，挡板四周以折弯工艺完成让挡板更牢固耐用，抗变型，挡板表面经防锈静电喷涂处理后使挡板更加美观大方； 6. 台面托架：采用优质冷轧钢板经冲压折弯工艺一体而成，长 360MM*宽 30MM，材料壁厚$\geq 2.8\text{mm}$，表面采用喷涂塑粉静电喷涂处理，实用牢固，承受力大； 7. 折叠机构：桌子两侧采用压铸一体成型铝接头，需安装舌芯+铝芯+弹簧折叠装置，中间配置六角管传动轴连接铝芯，外侧配置优质 PP 一体成型旋钮开关，任何一侧只需轻轻一扭便可折叠，内折叠机构核心卡扣采用高强耐磨粉末冶金合金材料（舌芯）； 8. 底脚：采用优质铝合金型材经模具压铸一体成型，脚跨度 560MM，表面采用防锈静电喷涂处理，整体牢固耐用，美观大方，抗变型； 9. 立柱：脚管采用优质铝型材 45*90（壁厚$\geq 1.5\text{mm}$）表面采用防锈静电喷涂处理，不需配置电源线功能； 10. 横梁：采用优质 30*60MM（$\pm 5\text{mm}$）矩形管，厚度$\geq 1.2\text{mm}$表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。 11. 配置：培训桌下加挡板，不带置物架，带静音刹车滑	

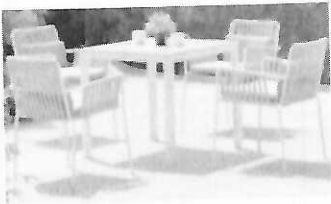
16	二楼	培训椅 (不带写字板)		常规	30	张	轮。 1. 饰面: 采用优质阻燃网布面料, 防污、耐磨性强。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 胶粘剂: 采用水基型胶粘剂。 4. 配置: pp 加纤固定背匡, PP 固定扶手; 5. 椅架: 采用 ≥ 1.2 厚喷涂黑色 32*20MM (± 5 mm) 且型 4 脚椅架, 带黑色尼龙固定脚塞/50MM 黑色 PU 活动轮; 6. 功能坐垫可翻起, 架子可全折叠。	
17	二楼	培训椅 (带写字板)		常规	30	张	1. 饰面: 采用优质阻燃网布面料, 防污、耐磨性强。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 胶粘剂: 采用水基型胶粘剂。 4. 配置: pp 加纤固定背匡, PP 固定扶手; 5. 椅架: 采用 ≥ 1.2 厚喷涂黑色 32*20MM (± 5 mm) 且型 4 脚椅架, 带黑色尼龙固定脚塞/50MM 黑色 PU 活动轮; 6. 功能坐垫可翻起, 架子可全折叠。	
18	二楼	文件柜 1(用于档案室)		900*400*2000	64	个	1. 基材: 采用优质冷轧钢板, 厚度 ≥ 0.8 mm, 均经过酸洗磷洗等防锈处理, 表面光滑细腻, 镀层没有剥落现象; 2. 涂料: 表面采用优等品喷涂塑粉, 经打磨、抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温铜炉等工序处理精制而成, 经久耐用。 3. 配置: 对开门, 2 门, 上下内含层板一块; 4. 内嵌式塑料拉手, 拉手与门板安装紧扣不松动。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。	二楼 49 三楼 15

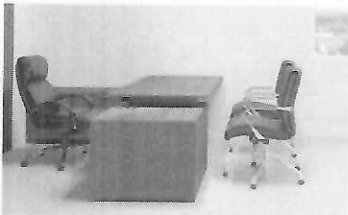
		文件柜 2(用于 办公 区)		900*40 0*2000	38	个	1. 基材: 采用优质冷轧钢板, 厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 均经过酸洗磷洗等防锈处理, 表面光滑细腻, 镀层没有剥落现象; 2. 涂料: 表面采用优等品喷涂塑粉, 经打磨、抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温焗炉等工序处理精制而成, 经久耐用。 3. 配置: 对开门, 2门, 上下内含层板一块; 4. 内嵌式塑料拉手, 拉手与门板安装紧扣不松动。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。	二楼 10 三楼 8 四楼 15 五楼 5
19	三楼	花槽柜		1800*4 00*100 0	21	个	1. 基材: 采用 E0 级实木颗粒板, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 顶板厚$\geq 25\text{mm}$, 其他厚$\geq 16\text{mm}$; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色 PVC 封边条封边, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合 GB 18583 2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果, 拉手选用顶级航空级铝合金材料, 具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。 6. 配置: 柜门内包含 1 块层板。	三楼 11 四楼 10

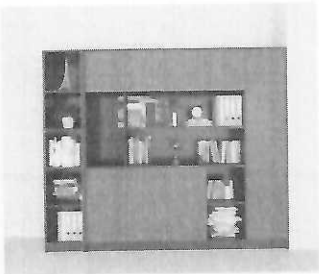
20	三 楼	总助室 班台		2200*2 050*75 0	1	张	1、基材：优质绿色环保 E0 级中密度纤维板，桌面厚度 $\geq 50\text{mm}$，斜边处理：副柜顶板 $\geq 25\text{mm}$，其他 $\geq 16\text{mm}$；经过防潮、防虫、防腐等化学处理，不变形，硬度高，表面哑光效果持久； 2、面材：优质环保木皮（胡桃木）贴面，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ 以上；经优质环保胶水、白乳胶热压成型，不开胶、不脱胶； 3、油漆：表面采用环保水性底漆及水性面漆处理，经五底三面磨砂工艺处理，光泽度好，抗磨花能力强、防水性能好。 4、配置：带一个多功能线盒、透气盖、锌合金线盒； 5、五金配件：五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料，经过多道工序的精密铸造与打磨。 6、封边：采用印尼白木进行封边精修，物理性能佳，不易变形及开裂，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，从而保证产品美观、大方、实用。
		总助室 大班椅		常规	1	张	1. 面料：采用优质西皮，经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理，光泽持久，而且透气好、韧性强，采用优质的高速衣车及粗线车制皮套，直接包面，沉稳舒适。 2. 海绵：采用优质阻燃海绵，耐性好、无异味，具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 内板：坐垫及靠背内板采用成型胶合板，高硬度强粘合力，厚度 $\geq 12\text{mm}$。 4. 底盘：采用厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 原位锁定飞机底盘；可多段锁定及带倾仰功能； 5. 气压棒： $\geq 85\text{mm}$ 行程黑色气压棒，升降自如，承重力强； 6. 脚架：采用 350mm 方锥电镀五星脚，静压 $\geq 1136\text{KG}$；

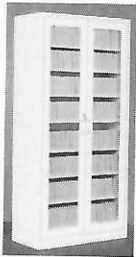
							7. 脚轮: 采用 60mm 尼龙+PU 静音脚轮, 滑动无杂音, 耐用性强。	
		总助室 班前椅		常规	2	张	1. 面料: 采用优质西皮, 经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理, 光泽持久, 而且透气好、韧性强, 采用优质的高速衣车及粗线车制皮套, 直接包面, 沉稳舒适。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 内板: 坐垫及靠背内板采用成型胶合板, 高硬度强粘合力, 厚度$\geq 12\text{mm}$。 5. 脚架: 采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 精抛电镀脚架, 底部带有静音脚垫。	
		总助室 文件柜		2400W* 400D*2 000H	1	组	1. 基材: 优质环保中密度纤维板, 顶板、层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 18\text{mm}$, 经过防潮、防虫、防腐等化学处理; 2. 面材: 优质环保木皮(胡桃木)贴面, 厚度$\geq 0.6\text{mm}$以上; 经优质环保胶水、白乳胶热压成型, 不开胶、不脱胶; 3. 油漆: 表面采用环保水性底漆及水性面漆处理, 经五底三面磨砂工艺处理, 光泽度好, 抗磨花能力强、防水性能好。 4. 配置: 柜门内含 2 块层板+1 支可伸缩挂衣杆; (具体按照后期深化图) 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料, 具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。 6. 封边: 采用印尼白木进行封边精修, 物理性能佳, 不易变形及开裂, 封边细腻, 线条均匀, 转角过渡自然, 从而保证产品美观、大方、实用。	

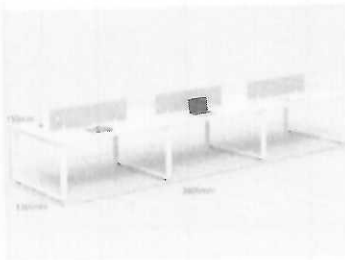
		总助室 三人位 沙发		2340*9 07*430 /760	1	张	1. 面料：采用优质西皮，经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理，光泽持久，而且透气好、韧性强，采用优质的高速衣车及粗线车制皮套，直接包面，沉稳舒适。 2. 海绵：采用优质阻燃海绵，耐性好、无异味，具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 框架：实木框架配多层实木夹板装订而成，符合国家木工通用技术标准。 4. 弹簧：精选进口弹簧，回弹力好，承重力强； 5. 沙发脚：厚度≥2.0mm的不锈钢管，经过折弯、成型、焊接、抛光等工序处理。表面不锈钢拉丝工艺，抗氧化能力强。	
		总助室 长茶几		1200*6 00*430	1	张	1. 基材：优质环保中密度纤维板，厚度≥18mm，经过防潮、防虫、防腐等化学处理； 2. 面材：优质环保木皮（胡桃木）贴面，厚度≥0.6mm以上；经优质环保胶水、白乳胶热压成型，不开胶、不脱胶； 3. 油漆：表面采用环保水性底漆及水性面漆处理，经五底三面磨砂工艺处理，光泽度好，抗磨花能力强、防水性能好。 4. 五金配件：五金配件精选高品质的DTC或同等品质品牌三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。 5. 封边：采用印尼白木进行封边精修，物理性能佳，不易变形及开裂，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，从而保证产品美观、大方、实用。	

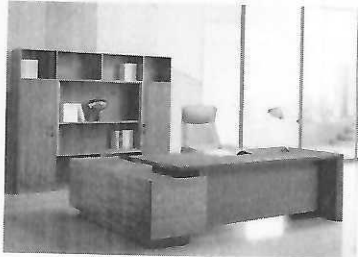
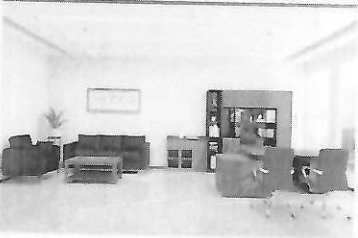
21	三楼	室内休闲区休闲椅 (一桌三椅)		常规	2	套	一、休闲桌 1. 台面：采用优质岩板制作，硬度极高，并具有耐高温（即使在高温环境下也不会变形或变色。）、耐磨刮（长时间使用也不会出现明显的磨损。）、防渗透（污渍无法渗透，易于清洁。）及耐酸碱（能够抵御各种化学物质的侵蚀。）等特性。 2. 台脚：采用优质冷轧钢，均经过酸洗磷洗等防锈处理，表面光滑细腻，镀层没有剥落现象 二、休闲椅 1. 面料：采用优质西皮，经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理，光泽持久，而且透气好、韧性强，采用优质的高速衣车及粗线车制皮套，直接包面，沉稳舒适。 2. 海绵：采用优质阻燃海绵，耐性好、无异味，具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 脚架：采用厚度$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢，均经过酸洗磷洗等防锈处理，表面光滑	
22	三楼	户外休闲桌椅		桌子： 800*800*740 椅子： 500*650*750 (一桌四椅)	4	套	一、休闲桌 1. 台面：采用优质岩板制作，硬度极高，并具有耐高温（即使在高温环境下也不会变形或变色。）、耐磨刮（长时间使用也不会出现明显的磨损。）、防渗透（污渍无法渗透，易于清洁。）及耐酸碱（能够抵御各种化学物质的侵蚀。）等特性。 2. 台脚：采用优质铝合金脚架，坚固耐用，永不生锈，承重能力强，均进行除油、磷化后表面静电热固性喷涂塑粉喷涂处理。 二、休闲椅 1. 饰面：采用环保织带饰面，超强透气，软硬适用，坚韧耐磨； 2. 脚架：采用优质铝合金脚架，坚固耐用，永不生锈，承重能力强，均进行除油、磷化后表面静电热固性喷涂塑粉喷涂处理。	

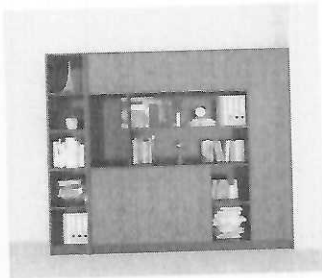
23	四楼	班台		2200*2050*750	1	张	1、基材：优质绿色环保E0级中密度纤维板，桌面厚度$\geq 50\text{mm}$，斜边处理：副柜顶板$\geq 25\text{mm}$，其他$\geq 16\text{mm}$；经过防潮、防虫、防腐等化学处理，不变形，硬度高，表面哑光效果持久； 2、面材：优质环保木皮（胡桃木）贴面，厚度$\geq 0.6\text{mm}$以上；经优质环保胶水、白乳胶热压成型，不开胶、不脱胶； 3、油漆：表面采用环保水性底漆及水性面漆处理，经五底三面磨砂工艺处理，光泽度好，抗磨花能力强、防水性能好。 4、配置：带一个多功能线盒、透气盖、锌合金线盒； 5、五金配件：五金配件精选高品质的DTC或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件，确保了滑动的顺畅与静音效果；螺丝采用碳钢螺丝，高强度，能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料，经过多道工序的精密铸造与打磨。 6、封边：采用印尼白木进行封边精修，物理性能佳，不易变形及开裂，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，从而保证产品美观、大方、实用。	副总会计师办公区
24	四楼	大班椅		常规	1	张	1.面料：采用优质西皮，经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理，光泽持久，而且透气好、韧性强，采用优质的高速衣车及粗线车制皮套，直接包面，沉稳舒适。 2.海绵：采用优质阻燃海绵，耐性好、无异味，具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3.内板：坐垫及靠背内板采用成型胶合板，高硬度强粘合力，厚度$\geq 12\text{mm}$。 4.底盘：采用厚度$\geq 2.5\text{mm}$原位锁定飞机底盘：可多段锁定及带倾仰功能； 5.气压棒：$\geq 85\text{mm}$行程黑色气压棒，升降自如，承重力强； 6.脚架：采用350mm方锥电镀五星脚，静压$\geq 1136\text{KG}$；	副总会计师办公区

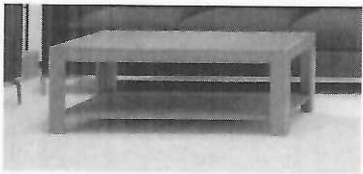
							7. 脚轮: 采用 60mm 尼龙+PU 静音脚轮, 滑动无杂音, 耐用性强。	
25	四楼	班前椅		常规	2	张	1. 面料: 采用优质西皮, 经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理, 光泽持久, 而且透气好、韧性强, 采用优质的高速衣车及粗线车制皮套, 直接包面, 沉稳舒适。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 内板: 坐垫及靠背内板采用成型胶合板, 高硬度强粘合力, 厚度$\geq 12\text{mm}$。 5. 脚架: 采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 精抛电镀脚架, 底部带有静音脚垫。	副总会计师办公区
26	四楼	文件柜		2400W* 400D*2 000H	1	组	1. 基材: 优质环保中密度纤维板, 顶板、层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 18\text{mm}$, 经过防潮、防虫、防腐等化学处理; 2. 面材: 优质环保木皮(胡桃木)贴面, 厚度$\geq 0.6\text{mm}$ 以上; 经优质环保胶水、白乳胶热压成型, 不开胶、不脱胶; 3. 油漆: 表面采用环保水性底漆及水性面漆处理, 经五底三面磨砂工艺处理, 光泽度好, 抗磨花能力强、防水性能好。 4. 配置: 柜门内含 2 块层板+1 支可伸缩挂衣杆; (具体按照后期深化图) 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料, 具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。 6. 封边: 采用印尼白木进行封边精修, 物理性能佳, 不易变形及开裂, 封边细腻, 线条均匀, 转角过渡自然, 从而保证产品美观、大方、实用。	副总会计师办公区

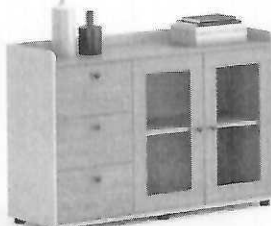
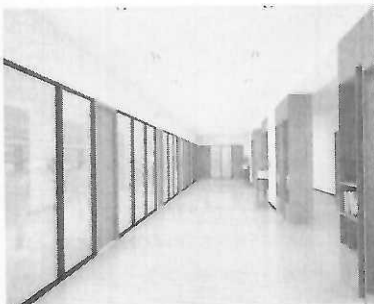
27	四楼	铁皮档案柜 (凭证柜)		800*400*1850	20	个	1. 基材: 采用优质冷轧钢板, 厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 均经过酸洗磷洗等防锈处理, 表面光滑细腻, 镀层没有剥落现象; 2. 涂料: 表面采用优等品喷涂塑粉, 经打磨、抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温锡炉等工序处理精制而成, 经久耐用。 3. 配置: 内四活动层板, 玻门 3mm 钢化玻璃; 4. 内嵌式塑料拉手, 拉手与门板安装紧扣不松动。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。
28	四楼	出纳窗口台		3950*600*750 /1050	1	组	1. 基材: 采用 E0 级实木多层板, 层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 16\text{mm}$, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色 PVC 封边条封边, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 台面: 采用人造石饰面, 高韧性, 不易开裂变形; 环保无毒, 无辐射; 阻燃性, 耐化学腐蚀, 耐污染; 质感更细腻, 具体按照后期生产深化图为准; 6. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料, 具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。

							7.配置: 键盘架、主机架、活动柜; 副柜: 1000*500*650mm(±10mm) (一个主机柜, 一个三抽柜, 掩门柜)(不含椅子)	
29	四楼	办公桌 (6人位)		3600*1200*750	6	套	1. 台面板: 采用E0级优质实木颗粒板, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 台面厚≥25mm; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色PVC封边条封边, 厚度≥2.0mm, 符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合GB 18583 2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 4、脚架: 采用60*30(±2mm) 口子悬空钢制脚架, 壁厚≥1.2mm, 带线槽; 均经过酸洗磷洗等防锈处理, 表面进行静电喷涂粉末喷涂处理。 3、五金配件: 采用高品质的DTC或同等品质品牌三合一链连接件; 4、配置: 带上桌屏, 喷涂广柴LOGO	
30	四楼	室内休闲桌		直径800*550	2	张	1. 基材: 采用优质环保中纤板, 经过防潮、防虫、防腐等化学处理, 不变形, 硬度高, 表面哑光效果持久, 台面厚≥25mm, 边缘斜切; 2. 工艺: 采用钢琴烤漆工艺, 表面经过6-9次打磨, 上底漆、烘干、抛光(三底四面)高温烤制而成, 具有显色鲜艳多样、易清理、硬度高等特点; 3、脚架: 采用优质冷轧钢板, 厚度≥1.2mm, 坚固耐用, 承重能力强, 均进行除锈、除油、磷化后表面静电热固性喷涂塑粉喷涂处理。 5. 螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。	
31	四楼	室内休闲椅		常规	8	张	1. 面料: 采用优质西皮, 经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理, 光泽持久, 而且透气好、韧性强, 采用优质的高速衣车及粗线车制皮套, 直接包面, 沉稳舒适。 2. 海绵: 采用优质阻燃海	

							绵,耐性好、无异味,具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3.内板:坐垫及靠背内板采用成型胶合板,高硬度强粘合力,厚度$\geq 12\text{mm}$。 5.脚架:采用优质碳素钢,局部烧焊、磷化脱膜处理,表面静电热固性粉末喷涂等工序。	
32	五楼	班台	 	2200W* 2050D* 750H	7	张	1、基材:优质绿色环保E0级中密度纤维板,桌面厚度$\geq 50\text{mm}$,斜边处理:副柜顶板$\geq 25\text{mm}$,其他$\geq 16\text{mm}$;经过防潮、防虫、防腐等化学处理,不变形,硬度高,表面哑光效果持久; 2.面材:优质环保木皮(胡桃木)贴面,厚度$\geq 0.6\text{mm}$以上;经优质环保胶水、白乳胶热压成型,不开胶、不脱胶; 3.油漆:表面采用环保水性底漆及水性面漆处理,经五底三面磨砂工艺处理,光泽度好,抗磨花能力强、防水性能好。 4.配置:带一个多功能线盒、透气盖、锌合金线盒; 5.五金配件:五金配件精选高品质的DTC或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件,确保了滑动的顺畅与静音效果;螺丝采用碳钢螺丝,高强度,能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料,具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料,经过多道工序的精密铸造与打磨。 6.封边:采用印尼白木进行封边精修,物理性能佳,不易变形及开裂,封边细腻,线条均匀,转角过渡自然,从而保证产品美观、大方、实用。	
33		大班椅		常规	7	张	1.面料:采用优质西皮,经液氮多道浸色及防潮、防腐等工艺处理,光泽持久,而且透气好、韧性强,采用优质的高速衣车及粗线车制皮套,直接包面,沉稳舒适。 2.海绵:采用优质阻燃海绵,耐性好、无异味,具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3.内板:坐垫及靠背内板采	

							用成型胶合板, 高硬度强粘合力, 厚度$\geq 12\text{mm}$。 4. 底盘: 采用厚度$\geq 2.5\text{mm}$原位锁定飞机底盘; 可多段锁定及带倾仰功能; 5. 气压棒: $\geq 85\text{mm}$行程黑色气压棒, 升降自如, 承重力强; 6. 脚架: 采用 350mm 方锥电镀五星脚, 静压$\geq 1136\text{KG}$; 7. 脚轮: 采用 60mm 尼龙+PU 静音脚轮, 滑动无杂音, 耐用性强。	
34		班前椅		常规	14	张	1. 面料: 采用优质西皮, 经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理, 光泽持久, 而且透气好、韧性强, 采用优质的高速衣车及粗线车制皮套, 直接包面, 沉稳舒适。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 内板: 坐垫及靠背内板采用成型胶合板, 高硬度强粘合力, 厚度$\geq 12\text{mm}$。 5. 脚架: 采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$精抛电镀脚架, 底部带有静音脚垫。	
35		文件柜		2400W* 400D*2 000H	7	组	1. 基材: 优质环保中密度纤维板, 顶板、层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 18\text{mm}$, 经过防潮、防虫、防腐等化学处理; 2. 面材: 优质环保木皮(胡桃木)贴面, 厚度$\geq 0.6\text{mm}$以上; 经优质环保胶水、白乳胶热压成型, 不开胶、不脱胶; 3. 油漆: 表面采用环保水性底漆及水性面漆处理, 经五底三面磨砂工艺处理, 光泽度好, 抗磨花能力强、防水性能好。 4. 配置: 柜门内含 2 块层板+1 支可伸缩挂衣杆; (具体按照后期深化图) 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料, 具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。 6. 封边: 采用印尼白木进行	

							封边精修,物理性能佳,不易变形及开裂,封边细腻,线条均匀,转角过渡自然,从而保证产品美观、大方、实用。	
36		三人位沙发		2340*907*430/760	7	张	1. 面料: 采用优质西皮, 经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理, 光泽持久, 而且透气好、韧性强, 采用优质的高速衣车及粗线车制皮套, 直接包面, 沉稳舒适。 2. 海绵: 采用优质阻燃海绵, 耐性好、无异味, 具有高效阻燃、弹性大、不易变形。 3. 框架: 实木框架配多层实木夹板装钉而成, 符合国家木工通用技术标准。 4. 弹簧: 精选进口弹簧, 回弹力好, 承重力强; 5. 沙发脚: 厚度≥2.0mm 的不锈钢管, 经过折弯、成型、焊接、抛光等工序处理。表面不锈钢拉丝工艺, 抗氧化能力强。	
37		单人位沙发		1050*970*430/760	7	张		
38		长茶几		1200*600*430	7	张	1. 基材: 优质环保中密度纤维板, 厚度≥18mm, 经过防潮、防虫、防腐等化学处理; 2. 面材: 优质环保木皮(胡桃木)贴面, 厚度≥0.6mm 以上; 经优质环保胶水、白乳胶热压成型, 不开胶、不脱胶; 3. 油漆: 表面采用环保水性底漆及水性面漆处理, 经五底三面磨砂工艺处理, 光泽度好, 抗磨花能力强、防水性能好。 4. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。 5. 封边: 采用印尼白木进行封边精修, 物理性能佳, 不易变形及开裂, 封边细腻, 线条均匀, 转角过渡自然, 从而保证产品美观、大方、实用。	

39		茶水柜		1200*400*850	7	个	1. 基材: 采用 E0 级实木多层板, 层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 16\text{mm}$, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色 PVC 封边条封边, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合 GB 18583 2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料, 具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。 6. 配置: 柜内含一块层板、木框玻璃门;
40	五楼	展示柜		1600*600*2700	4	组	1. 基材: 采用 E0 级实木多层板, 层板厚度$\geq 25\text{mm}$, 其他$\geq 16\text{mm}$, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形; 2. 面材: 采用环保三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面, 经防虫、防腐、防潮等工艺处理, 弹性强, 不易变形, 耐磨性能强, 易清洁; 3. 封边: 采用同色 PVC 封边条封边, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 符合 QB/T 4463 2013《家具用封边条技术要求》等标准; 4. 胶粘剂: 采用环保热熔胶, 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》等标准。 5. 五金配件: 五金配件精选高品质的 DTC 或同等品质品牌三节阻尼导轨、缓冲铰链、三合一连接件, 确保了滑动的顺畅与静音效果; 锁具则采用了高强度锌合金材料, 经过多道工序的精密铸造与打磨。螺丝采用碳钢螺丝, 高强度, 能够承受更

							大的压力和重量。拉手选用顶级航空级铝合金材料，具有出色的耐腐蚀性和抗氧化能力。	
--	--	--	--	--	--	--	---	--

以上基本描述中所涉及的产品或原材料：以下带“▲”的重要参数，投标人需在投标文件中提供 2021 年 1 月 1 日后，由国家认可的第三方检测机构出具带有 CMA 或 CNAS 标识的检验报告扫描件，报告中各项检测指标均符合以下参数要求，中标后采购人有权要求投标人提供原件核验真伪，具体参数要求如下（适用于具有对应组成部分或配件的各产品）：（如涉及标准更新，也可使用更新后的最新标准。）

▲ 1. 实木多层板：依据 GB/T9846-2015、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB/T17657-2022、HJ 571-2010、GB/T22350-2017、LY/T 1985-2011 检验标准；握螺钉力：板面 $\geq 1300\text{N}$ ；板边 $\geq 1100\text{N}$ 。胶合强度要求：试件强度值： $\geq 2.0\text{MPa}$ ；合格试件数与有效试件总数之比： $\geq 100\%$ 。弹性模量：顺纹：试件强度值 $\geq 8000\text{MPa}$ ，合格试件数与有效试件总数之比 $\geq 100\%$ ；横纹：试件强度值 $\geq 8000\text{MPa}$ ，合格试件数与有效试件总数之比 $\geq 100\%$ ；静曲强度：顺纹 $\geq 38\text{MPa}$ ，合格试件数与有效试件总数之比 $\geq 100\%$ ；横纹 $\geq 38\text{MPa}$ ，合格试件数与有效试件总数之比 $\geq 100\%$ ；表面胶合强度 $\geq 1.7\text{MPa}$ ，含水率 3%~8%；甲醛释放量（气候箱法）ENF 级 $\leq 0.025\text{mg/m}^3$ ；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、五氯苯酚、总半挥发性有机化合物(TSVOC)释放量及羰基化合物（醛酮类化合物）均为未检出（“未检出”表示含量低于方法测定低限）；阻燃 B1 级；燃烧性能：燃烧增长速率指数 $\leq 90\text{W/s}$ ；火焰横向蔓延未到试样长翼边缘符合要求；600s 的总放热量： $\leq 5\text{MJ}$ ；60s 内焰尖高度 $\leq 90\text{mm}$ ；60s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象符合要求。表面耐划痕、表面耐磨及表面耐冷热循环均检测合格，表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐香烟灼烧、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均 ≥ 5 级；素面成型胶合板外观质量均符合要求；抗菌率：金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、大肠杆菌、嗜麦芽糖单胞菌的抗菌率均： $\geq 99.9\%$ ，抗菌等级： $\geq \text{I}$ 级（强抗菌级）。

▲ 2. 阻尼导轨：依据 QB/T 2454-2013、GB/T 3325-2017、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、GB/T 30648.1-2014 检验标准；喷涂层外观：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；冲压件应无脱层、裂缝；操作力、垂直向下静载荷（ $\geq 500\text{N}$ ）、水平侧向静载荷（ $\geq 350\text{N}$ ）、拉出安全性符合要求；下沉量为抽屉导轨拉出长度 $\leq 1.5\%$ ；耐久性 ≥ 20 万次符合要求；铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级； ≥ 450 小时，0.9%的氯化钠溶液试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级。

▲ 3. 拉手：依据 GB/T 3325-2017、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 30648.1-2014、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999 标准；外观性能要求：喷涂层外观：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；理化性能要求：耐腐蚀： $\geq 100\text{h}$ 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生， $\geq 100\text{h}$ 后，检查划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级； $\geq 450\text{h}$ ，0.9%的氯化钠水溶液试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级。

▲4. 网布：依据 GB 18401-2010、GB17927.1-2011、GB17927.2-2011、HJ 2546-2016、GB/T 24253-2009、GB/T35607-2017、GB/T 3920-2008、GB/T 19817-2005 标准，其中检测项：燃烧性能等级：B1 级（氧指数 $OI \geq 32.0\%$ ；损毁长度 $\leq 150\text{mm}$ ，续燃时间 $\leq 5\text{s}$ ，阴燃时间 $\leq 15\text{s}$ ；燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃）；甲醛含量、富马酸二甲酯均为未检出；驱避率 $\geq 75\%$ ；禁用可分解致癌芳香胺染料；pH 值 6.0~7.0，异味无、耐水（变色、沾色） ≥ 4 级、耐酸汗渍（变色、沾色） ≥ 5 级、耐碱汗渍（变色、沾色） ≥ 5 级、耐干摩擦 ≥ 5 级，染色牢度、耐干摩擦、耐唾液均符合；可萃取的重金属：六价铬、镉、汞、锑、铅、砷、镍、钴、铜： $\leq 5\text{mg/kg}$ 。

▲5. 海绵：依据 GB/T10802-2023、QB/T 1952.1-2023、QB/T 2080-2018、QB/T2280-2016 检验标准；阻燃 I 级，阴燃的香烟：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象。恒定负荷反复压陷疲劳性能 ≥ 100000 次，撕裂强度 $\geq 5.0\text{N/cm}$ ；拉伸强度 $\geq 150\text{kPa}$ ；75%压缩永久变形 $\leq 2.5\%$ ；65%/25%压陷比 ≥ 3.0 ；干热老化后拉伸强度 $\geq 150\text{kPa}$ ；湿热老化后拉伸强度 $\geq 150\text{kPa}$ ；断裂伸长率 $\geq 180\%$ ；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ ；TVOC 未检出（“未检出”表示含量低于方法测定低限）；回弹性能 $\geq 50\%$ 、密度 $\geq 50\text{kg/m}^3$ ；燃烧性能等级：B1；单位面积热释放速率峰值 $\leq 380\text{kW/m}^2$ ；平均燃烧时间 $\leq 25\text{s}$ ；平均燃烧高度 $\leq 240\text{s}$ 。

▲6. 底盘：依据 GB/T3325-2017、QB/T2280-2016、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999 标准，其中检测项：铜加速乙酸盐雾、中性盐雾、乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 400 小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级； $\geq 400\text{h}$ ，0.9%的氯化钠溶液试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级；底座静载荷及底盘冲击性符合要求；下屈服强度 $\geq 260\text{MPa}$ ；断后伸长率 $\geq 25\%$ ，抗拉强度 $\geq 450\text{MPa}$ 。

▲7. 气压棒：依据 GB/T29525-2013、GB/T3325-2017、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999、GB/T35607-2017 标准，其中检测项：金属喷漆（塑）涂层：硬度 $\geq 4\text{H}$ ，冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级；密封性能气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温储存后，活塞杆不应产生位移。耐高低温性能，气弹簧经 -30°C 和 60°C 高低温储存后，公称力 F_a 衰减量应不大于 5%；循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 $\geq 20 \times 10^4$ 次循环寿命（当行程 $\leq 60\text{mm}$ 时，按实际行程；当行程 $> 60\text{mm}$ 时，按 60mm 行程），试验后，公称力 F_a 的总衰减量应不大于 13%。铜加速乙酸盐雾、中性盐雾、乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 400 小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级；家具涂层可迁移元素 8 项（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $\leq 10\text{mg/kg}$ 。

▲8. 五星脚：依据 GB 28481-2012、GB/T32487-2016、QB/T2280-2016 标准，其中检测项：塑料件应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面应光洁，无污渍，无明显色差，所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角；所有外表部位不得有掉（脱）色现象；力学性能：底座静载荷（ $\geq 7560\text{N}$ ，1min，2 次）底座的结构完整性应无破坏，应无突然的明显的形变。多溴联苯、多溴二苯醚、多环芳烃：苯并[a]芘及 16 种多环芳烃(PAH)总量均为未检出。

▲9. 脚轮：依据 QB/T4765-2014、QB/T 5224-2018、GB/T3325-2017、QB/T2280-2016

标准,其中检测项:外观、装配、抗冲击性、动载荷、滚动阻力、旋转阻力及静载荷等均符合要求;脚轮往复磨损(≥ 10 万次)及制动性能均符合要求。

▲10. 西皮:依据 GB/T16799-2018、HJ 507-2009、GB 20400-2006、GB/T 1994.1-2019、QB/T 5067-2017、QB/T 2537-2001、QB/T 5253.1-2018 标准,其中检测项:摩擦色牢度干擦 500 次 $\geq 4-5$ 级、湿擦 250 次 $\geq 4-5$ 级、碱性汗液 80 次 $\geq 4-5$ 级;涂层粘着牢度 $\geq 10\text{N}/10\text{mm}$;耐折牢度 ≥ 60000 次,无裂纹; $\text{pH} \geq 8$;气味 ≤ 2 级;撕裂力 $\geq 100\text{N}$;游离甲醛、挥发有机物(VOC)、禁用偶氮染料、含氯苯酚及邻苯基苯酚均为未检出;摩擦色牢度不应低于 4 级;可萃取重金属:铅、镉均 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

▲11. 冷轧钢管:依据 GB/T 3094-2012、GB/T35607-2017、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999、QB/T 4371-2012、GB/T 30648.1-2014、GB/T 31588.1-2015、GB/T 36021-2018、GB/T3325-2017 检验标准;金属件外观:喷涂层外观:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;硬度 $\geq 4\text{H}$,冲击强度 400mm,附着力 0 级;盐雾和腐蚀试验(循环 A,循环 4 次)试验后,样品,起泡 0 级,生锈 0 级,开裂 0 级,剥落 0 级;化学成分 $\text{C} \leq 0.12\%$, $\text{Si} \leq 0.3\%$, $\text{Mn} \leq 0.50\%$, $\text{P} \leq 0.035\%$, $\text{S} \leq 0.040\%$;力学性能 $\text{Rp}0.2 \geq 195\text{MPa}$, $\text{Rm} \geq 340\text{MPa}$, $\text{A} \geq 25\%$;家具涂层可迁移元素 8 项(铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷)均 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$;涂层厚度 $\geq 80\mu\text{m}$;铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾及 ≥ 450 小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级;金黄色葡萄球菌、大肠杆菌,抗菌率(抑菌率) $\geq 99\%$; ≥ 450 小时,0.9%的氯化钠溶液试验后,起泡为 0 级,剥落为 0 级,粉化为 0 级。

▲12. 喷涂塑粉:依据 HG/T2006-2022、HG/T 3950-2007、GB/T 1741-2020、GB/T 35602-2017 标准,其中检测项: I 型 1 类热固性粉末涂料的要求:外观:色泽均匀,无异物,呈松散粉末状;筛余物($125\mu\text{m}$):全部通过;涂膜外观正常;干附着力 ≤ 1 级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤) $\geq 2\text{H}$;杯突试验 $\geq 4\text{mm}$;耐冲击性(正向冲击):50cm,通过;弯曲试验: ≤ 4 ;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]:240h 无异常;耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液](室内用):168h 无异常;耐沸水性 $\geq 50\text{h}$,无异常;重金属元素含量:铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴均 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

▲13. 缓冲铰链:依据 QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、GB/T 3075-2021 检验标准;冲压件应无脱层、裂缝;喷涂层外观:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;操作力、垂直静载荷($\geq 55\text{kg}$)、水平静载荷($\geq 85\text{N}$)均符合要求;下沉量为安装试验门时下沉量 $\leq 1.5\text{mm}$;耐久性 ≥ 20 万次符合要求。铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级; ≥ 450 小时,0.9%的氯化钠溶液试验后,起泡为 0 级,剥落为 0 级,粉化为 0 级。

▲14. 三合一链接件:依据 GB/T 28203-2011、GB/T 3325-2017、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 30648.1-2014、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999 检验标准;耐腐蚀: $\geq 100\text{h}$ 内,观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外,应无鼓泡产生; $\geq 100\text{h}$

后,检查划道两侧3mm外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。喷涂层外观:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;三合一偏心连接件偏心体抗压强度: $\geq 260\text{N}$;铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级; ≥ 450 小时,0.9%的氯化钠溶液试验后,起泡为0级,剥落为0级,粉化为0级。

▲15. 实木颗粒板:依据 GB/T 15102-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB/T17657-2022、GB 18580-2017、HJ 571-2010、LY/T 1985-2011、GB 8624-2012、GB/T 29899-2013、WS/T 650-2019 检验标准,其中检测项:板内密度偏差 $\pm 2\%$,含水率 $8.0\sim 9.0\%$,静曲强度 $\geq 25\text{Mpa}$,弹性模量: $\geq 3600\text{MPa}$,内胶合强度 $\geq 1\text{Mpa}$,表面胶合强度 $\geq 1.8\text{Mpa}$,24h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.5\%$,握螺钉力板面 $\geq 1500\text{N}$ 、板边握螺钉力 $\geq 1100\text{N}$,密度: $0.65\sim 0.80\text{g/cm}^3$;甲醛释放量(气候箱法)ENF级 $\leq 0.025\text{mg/m}^3$;苯、甲苯、二甲苯及总挥发性有机化物均为未检出;五氯苯酚 $\leq 0.6\text{mg/kg}$,含砂量 $\leq 0.01\%$;燃烧性能等级-B1级-硬质家具(热释放速率峰值 $\leq 200\text{KW}$,5min内总热释放量 $\leq 30\text{MJ}$,最大烟密度 $\leq 75\%$),表面耐划痕、表面耐磨及表面耐冷热循环均符合要求,表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐香烟灼烧、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均 ≥ 5 级。

▲16. 三聚氰胺浸渍胶膜纸:依据 LY/T 1831-2009、GB/T28995-2022、LYT 1143-2006《饰面用浸渍胶膜纸》检验标准;耐热性达1级,耐光色牢度(蓝色羊毛标准) ≥ 6 ;甲醛释放量(干燥器法) $\leq 0.1\text{mg/L}$;挥发物含量 $5\sim 9\%$,预固化度 $10\sim 70\%$ 。

▲17. PVC封边条:依据 QB/T 4463-2013、GB28481-2012、GB 20286-2006、GB/T32487-2016标准,其中检测项:耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性等均符合要求,耐开裂性(耐龟裂性) ≥ 1 级,耐光色牢度 ≥ 4 级;甲醛释放量、邻苯二甲酸酯、多溴联苯、多溴二苯醚、氯乙烯单体及多环芳烃均为未检出;阻燃1级:a)热释放速率峰值 $\leq 150\text{kW}$;b)5min内放出的总能量 $\leq 30\text{MJ}$;c)最大烟密度 $\leq 75\%$;可迁移元素:铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬 $\leq 5\text{mg/kg}$ 。

▲18. 热熔胶:依据 GB18583-2008、HJ 2541-2016、GB 33372-2020标准,其中检测项:游离甲醛: $\leq 0.05\text{g/kg}$;苯:未检出;卤代烃:未检出;总挥发性有机物: $\leq 5\text{g/L}$;甲苯+乙苯+二甲苯:未检出。

▲19. 铝合金型材:依据 GB/T 5237.1-2017、GB/T 7999-2015、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999检验标准;喷涂层外观:涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;硬度 $\geq 4\text{H}$ 、冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹;金属喷漆(塑)涂层耐腐蚀,100h内,观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外,应无鼓泡产生。100h后,检查划道两侧3mm以外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时,镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级;铝合金元素含量%:Si:0.40-0.8;Fe ≤ 0.7 ;Cu:0.15~0.40;Mn ≤ 0.15 ;Mg:0.8~1.2;Cr:0.04~0.35;Zn ≤ 0.25 ;Ti ≤ 0.15 。

▲20. 中密度纤维板:依据 GB/T11718-2021、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB/T17657-2022、GB 18580-2017、GB18584-2001、HJ 571-2010、LY/T 1985-2011、GB

8624-2012、GB/T 29899-2013 标准；含水率 $\leq 9\%$ ，物理力学性能：静曲强度： $\geq 35\text{MPa}$ ；弹性模量： $\geq 3800\text{MPa}$ ；内胶合强度： $\geq 1.5\text{MPa}$ ；吸水厚度膨胀率： $\leq 1.0\%$ ；表面胶合强度： $\geq 1.5\text{MPa}$ ；握螺钉力（板面） $\geq 1500\text{N}$ 、握螺钉力（板边） $\geq 1100\text{N}$ 、表面吸收性能： $\geq 100\text{mm}$ ；甲醛释放量（气候箱法）ENF 级 $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$ ；总挥发性有机化物未检出（TVOC） $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h），苯、甲苯、二甲苯均为未检出。五氯苯酚 $\leq 0.1\text{mg}/\text{kg}$ ；含砂量 $\leq 0.05\%$ ；燃烧性能等级-B1 级-硬质家具（热释放速率峰值 $\leq 200\text{KW}$ ，5min 内总热释放量 $\leq 30\text{MJ}$ ，最大烟密度 $\leq 75\%$ ）；表面耐划痕、表面耐磨及表面耐冷热循环均符合要求，表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐香烟灼烧、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均 ≥ 5 级。

▲21. 木皮：依据 GB/T 13010-2020、GB18584-2001、GB/T35601-2017、LY/T 1599-2011、LY/T 3300-2022 标准；外观：应均匀，无明显色差，应无变色、褪色无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落。含水率： $\leq 9\%$ ；甲醛释放量及 TVOC 均为未检出；厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ 、宽度 $\geq 300\text{mm}$ ；干燥均匀度符合要求。

▲22. 水性面漆：依据 GB18581-2020、GB/T1741-2020、GB/T21866-2008、GB/T23999-2009、HJ 2537-2014、GB/T 30648.1-2014 标准；VOC 含量、总铅含量（限色漆、腻子及醇酸清漆）、甲醛含量及苯系物总和含量均为未检出；耐磨性（750g/500r）： $\leq 0.05\text{g}$ ；卤代烃 $\leq 0.01\%$ ；游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和 $\leq 0.005\%$ ；硬度 $\geq 3\text{H}$ ；重金属（镉、铬及汞）、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量、多环芳烃总和含量、苯、甲苯、二甲苯、乙苯总量均为未检出； $\geq 420\text{h}$ 耐液体性（0.9%的氯化钠溶液）试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级。

▲23. 水性底漆：依据 GB18581-2020、GB/T1741-2020、GB/T21866-2008、GB/T23999-2009、HJ 2537-2014、GB/T 30648.1-2014 标准；VOC 含量、总铅含量（限色漆、腻子及醇酸清漆）、甲醛含量及苯系物总和含量均为未检出；耐磨性（750g/500r）： $\leq 0.05\text{g}$ ；卤代烃 $\leq 0.01\%$ ；游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和 $\leq 0.005\%$ ；硬度 $\geq 3\text{H}$ ；重金属（镉、铬及汞）、乙二醇醚及醚酯总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量、多环芳烃总和含量、苯、甲苯、二甲苯、乙苯总量均为未检出； $\geq 420\text{h}$ 耐液体性（0.9%的氯化钠溶液）试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级。

▲24. 冷轧钢板：依据 GB/T 3325-2017、GB/T35607-2017、QB/T4767-2014、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999、GB/T11253-2019、GB/T 31588.1-2015 标准，其中检测项：硬度： $\geq 4\text{H}$ ；冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级，涂层厚度 $\geq 80\mu\text{m}$ ；铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级； $\geq 450\text{h}$ ，0.9%的氯化钠溶液试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级；盐雾和腐蚀试验（循环 A，循环 4 次）试验后，样品，起泡 0 级，生锈 0 级，开裂 0 级，剥落 0 级；抗拉强度 410~430MPa、下屈服强度： $\geq 250\text{MPa}$ ；断后伸长率 $>40\%$ ；化学成分：C $<0.12\%$ 、Si $<0.30\%$ 、Mn $<0.50\%$ 、P $<0.035\%$ 、S $<0.035\%$ ；家具涂层可迁移元素 8 项（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均 $\leq 10\text{mg}/\text{kg}$ 。

▲25. 锁具：依据 QB/T 1621-2015、GB/T10125-2021、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999、GB/T3325-2017、GB 21556-2008 检验标准；喷涂层外

观：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度 $\geq 4H$ ；冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着 力 0 级；保密度叶片锁（不同牙花数 ≥ 750 ；互开率 $\leq 0.3\%$ ）；锁舌伸出长度 $\geq 6mm$ ；牢固度（锁头固定连接静拉力 $\geq 200N$ ；锁头固定连接扭矩合格；锁芯拨动件扭矩合格；锁舌侧向静 载荷 $\geq 200N$ ；叶片锁使用寿命 ≥ 50000 次）；灵活度（钥匙插拔旋转；钥匙拔出静拉力 $\leq 7N$ ； 钥匙开启扭矩 $\leq 0.55N \cdot m$ ）；铜加速乙酸盐雾、中性盐雾及乙酸盐雾连续喷雾 ≥ 450 小时， 镀(涂)层本身的耐腐蚀等级、对基体的保护等级及外观评级均 ≥ 10 级； ≥ 450 小时，0.9% 的氯化钠水溶液试验后，起泡为 0 级，剥落为 0 级，粉化为 0 级。

▲26. 办公桌：依据 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、QB/T 4767-2014、GB/T 31410-2015、 QB/T 1951.2-2013 标准；翘曲度：面板、正视面板件和对角线长度 $\leq 1.0mm$ ；平整度：面板、 正视面板件 $\leq 0.1mm$ ；着地平稳性：底脚与水平面的差值 $\leq 0.2mm$ ；产品外观性能：管材（管 材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭），焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位； 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；）；喷涂层 （涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱 皮、飞漆等缺陷）；配件（插销等启闭配件应启闭灵活）；结构安全：固定部位的结合应牢 固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；金属喷漆(塑)涂层：喷涂硬度 $\geq 4H$ ， 冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹）；耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板 上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象；）；附着力：应不低于 1 级；木制件表面贴面层：耐冷热循环（无裂缝、 开裂、起皱、鼓泡现象），耐干热、耐湿热、耐污染性能均不低于 4 级，耐划痕（加载 1.5N， 表面无大于 90% 的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象）。

⑦甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯及总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出；家具涂层可 迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷均 $\leq 10mg/kg$ ；金属喷涂层厚度：涂层厚度 $\geq 80 \mu m$ ；清洁性：污渍可完全除去；力学性能：1) 主桌面垂直静载荷试验： $\geq 1250N$ ，10 次； 2) 桌面持续垂直静载荷试验： $\geq 2.5kg/dm^2$ 在桌面均布加载 7 天（达到 5 级试验水平）；3) 水平静载荷试验： $\geq 900N$ ，10 次（达到 5 级试验水平）；4) 桌面垂直冲击试验： $\geq 240mm$ ， 2 次（达到 5 级试验水平）；5) 桌腿跌落试验： $\geq 600mm$ ，10 次（达到 5 级试验水平）；6) 桌面水平耐久性试验： ≥ 60000 次（达到 5 级试验水平）；7) 垂直加载稳定性：无倾翻现 象；8) 垂直和水平加载稳定性：无倾翻现象。

▲27. 办公椅：依据 QB/T 2280-2016、GB/T 35607-2017、QB/T 3325-2017 检验标准； 主要尺寸，形状和位置公差：椅背偏心度 $\leq 140mm$ ；外形对称度 $\leq 6mm$ ；座面左右水平偏差 $\leq 6mm$ ；着地平稳性 $\leq 2mm$ ；外观：塑料件外观：应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑 料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；金属件外观、涂层和镀层检测结果合格； 软、硬包件外观：构件及缝纫应无破损，无污迹、无脱线、无开缝或脱胶；软包件应外形饱 满，圆滑一致，对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑，无皱褶；一体发泡成 型部件应结合牢固、平服，不应有脱落、起皱、松弛等缺陷；其他外观要求：产品的零部件 应无破损现象。固定部位的结合应牢固无松动，无少件、漏钉、透钉。产品的所有外角和接 触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。产品的所有外表部位不得有掉(脱)

色现象。升降机构和角度调节机构：升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降应平稳，无漏气，无噪声。理化性能：软质聚氨酯塑料泡沫密度座面 $\geq 60\text{kg/m}^3$ ；软质聚氨酯塑料泡沫回弹性 $\geq 50\%$ ；软质聚氨酯塑料泡沫：75%压缩永久变形 $\leq 4\%$ ；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能，金属件，抗盐雾： $\geq 200\text{h}$ ，1.5mm以下锈点不多于20点/dm²（距离边棱角缘2mm以内不计）、其中不小于1.0mm锈点不超过5点（距离边棱角缘2mm以内不计）；稳定性（座面静载荷 $\geq 600\text{N}$ ，向前、侧向倾翻力不少于20N，向后倾翻力不小于100N）、座面冲击：冲击高度 $\geq 152\text{mm}$ ，冲击重量 $\geq 102\text{kg}$ ，1次。如座面可调，调至最高和最低位置各冲击1次、扶手垂直向下静载荷（ $\geq 750\text{N}$ ，1min），扶手水平静载荷（ $\geq 445\text{N}$ ，1min），底座静载荷（ $\geq 7560\text{N}$ ，1min，2次），底座的结构完整性应无破坏；跌落：跌落高度 $\geq 200\text{mm}$ ，10次；

（1.座椅零部件无断裂或豁裂现象；2.加载部位无明显变形；3.座椅结构无松动；4.试件试验期间不应发出清晰可辨的噪声；5.升降机构和旋转机构应无失灵；6.应无螺丝等零配件明显松动。）家具用办公椅的阻燃性应满足GB17927.1的要求：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃Ⅰ级，通过香烟抗引燃特性试验；未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃Ⅱ级，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验；甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯及总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出（“未检出”表示含量低于方法测定低限）。

▲28. 折叠培训桌：依据GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017、QB/T 4767-2014、GB/T 31410-2015、QB/T 1951.2-2013标准；翘曲度：面板、正视面板件和对角线长度 $\leq 1.0\text{mm}$ ；桌面水平偏差：折叠桌面 $\leq 7\%$ ；平整度：面板、正视面板件 $\leq 0.1\text{mm}$ ；着地平稳性：底脚与水平面的差值 $\leq 0.2\text{mm}$ ；产品外观性能：管材（管材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭），焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；）；喷涂层（涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；配件（插销等启闭配件应启闭灵活）；结构安全：折叠产品应无非预期的自行折叠现象；固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；金属喷漆（塑）涂层：喷涂硬度 $\geq 4\text{H}$ ，冲击强度（冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹）；耐腐蚀（100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生；100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；）；附着力：应不低于1级；木制件表面贴面层：耐冷热循环（无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象），耐干热、耐湿热、耐污染性能均不低于4级，耐划痕（加载1.5N。表面无大于90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象）；甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯及总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出；家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷均 $\leq 10\text{mg/kg}$ ；金属喷涂层厚度：涂层厚度 $\geq 80\mu\text{m}$ ；清洁性：污渍可完全除去；力学性能：1）主桌面垂直静载荷试验： $\geq 1250\text{N}$ ，10次；2）桌面持续垂直静载荷试验： $\geq 2.5\text{kg/dm}^2$ 在桌面均布加载7天（达到5级试验水平）；3）水平静载荷试验： $\geq 900\text{N}$ ，10次（达到5级试验水平）；4）桌面垂直冲击试验： $\geq 240\text{mm}$ ，2次（达到5级试验水平）；5）桌腿跌落试验： $\geq 600\text{mm}$ ，10次（达到5级试验水平）；6）桌面水平耐久性试验： ≥ 60000 次（达到5级试验水平）；7）垂直加载稳定性：无倾翻现象；8）垂直和水平加载稳定性：无倾翻现象。

▲ 29. 培训椅：依据 GB/T 3325-2017、GB 28481-2012、GB/T 32487-2016、GB/T 35607-2017、QB/T 1951.2-2013 标准；金属件外观（管材、焊接件、冲压件、皱纹或波纹、喷涂层）符合要求；塑料件外观符合要求；结构安全（人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外））符合要求；座面静载荷试验，椅背静载荷试验，扶手和枕靠侧向静载荷试验（扶手加载 400N，10 次），扶手垂直向下静载荷试验，座面耐久性试验，椅背耐久性试验，扶手耐久性试验，椅腿向前静载荷试验，椅腿侧向静载荷试验，座面冲击试验，椅背冲击试验，扶手冲击试验，跌落试验，椅子向前倾翻试验（加载 20N，座面载荷 600N）均符合要求。邻苯二甲酸酯/%：邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁酯苄酯（BBP）、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯（DEHP）、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）、邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）均为未检出，重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞 mg/kg 均 ≤ 3 ，多环芳烃：苯并[a]芘 ≤ 1.0 mg/kg；塑料材料耐老化性单项评价合格，冲击强度 J/m² ≥ 10 ，塑料件硬度邵氏 D 硬度 $\geq$ HD63，耐冷热循环单项评价合格；甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）及可分解芳香胺染料均为未检出；家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷均为未检出。

▲ 30. 文件柜：依据 GB/T 3325-2017、GB/T35607-2017、QB/T 4767-2014、QB/T 1951.2-2013、GB/T 3075-2021 标准；平整度 ≤ 0.06 mm；位差度 ≤ 0.5 ；分缝 ≤ 0.6 ；着地平稳性 ≤ 0.3 ；喷涂层外观：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层：硬度 $\geq 4H$ ，冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力应不低于 2 级；力学性能：顶板、底板的持续加载试验： ≥ 3 kg/dm²（达 5 级试验水平）顶板和底板静载荷试验： ≥ 1500 N（达 5 级试验水平），结构和底架强度试验： ≥ 750 N（达 5 级试验水平），跌落试验： ≥ 200 mm（达 5 级试验水平），拉门垂直加载试验： ≥ 50 kg（达 5 级试验水平），拉门水平加载试验： ≥ 90 N（达 5 级试验水平），拉门耐久性：“挂质量 ≥ 1 kg 重物两个，循环次数 ≥ 80000 次，无缺陷”；金属喷涂层厚度 $\geq 80 \mu$ m；产品有害物质（家具涂层可迁元素）：镉、铅、铬、汞、锑、钡、硒、砷均 ≤ 10 mg/kg；甲醛释放量 ≤ 0.05 mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）、苯、甲苯、二甲苯均为未检出；疲劳试验 21 万次，无裂纹。

（二）相关要求

1、板材的供应商，由招标单位指定在广东天湘新材料有限公司、广东粤山新材料有限公司、东莞联丰标准板材有限公司、山东晨鸣板材总公司、南宁科天水性木业有限责任公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司等 6 家企业中进货。

2、家具的质量标准。包括：规格、材质、颜色、数量必须达到招标单位的要求；家具结构稳固，坚固耐用；家具材质环保无毒，符

合国家标准；家具表面处理平整、耐磨、易清洁；家具无异味和有害物质释放；家具符合人体工程学设计原理等。

3、交货期限按照合同约定。

4、明确家具的售后服务和保修期限。

5、中标单位须配合招标单位对可以沿用的旧办公家具（会议桌椅、办公桌椅等）进行拆装搬迁和二次加工修复，所涉及的费用同比市场价下浮 30%，由双方协商一致并在合同条款中体现。

6、家具结合项目场地，尺寸规格颜色搭配等，可能有部分的调整，最终以合同为准。

7、本项目因具体入驻时间不同，需分期分批供货。双方合同签订生效后，甲方给出按进度供货清单，并以供货清单总价的 30% 支付预付款。每批清单货物到达交货地点、安装调试完成且验收合格后，凭送货清单和验收报告，采购单位在收到有效票据后 20 个工作日内支付清单总价的 65% 的验收款。余 5% 为质保金，货物验收后使用一年之内支付。

二、监督检查

招标单位对中标单位所供应的品种、质量、数量等进行监督检查。

三、投标单位需提交的相关材料

各投标单位需提交包括以下但不限于：

（一）各类资质证明文件。

（二）各项管理制度、针对本项目编制的运作流程。

（三）主要业务和相关实例介绍。

（四）家具的技术方案和详细参数。

（五）家具的报价单（报价为含税价）。

四、交付时间及进场安装

1、评标结果确定后，由招标单位向中标单位发出中标通知书，并签订正式合同，明确家具的规格、数量、价格、保修期等具体条款。

2、中标单位应在合同约定的交货时间内按时交付家具，如无特殊约定，交货时间为合同签订后的 30 个工作日内。

3、中标单位应在接到中标通知书后做好进场安装调试的各项准备，确保家具安装调试顺利完工。

第三部分 评标方法

一、评标方法

本次评标采用综合评分法，按价格、技术、商务三部分进行评分，由招标单位组建评标小组，负责评审投标文件按评标综合得分由高到低顺序推荐前三名为中标候选人，并由招标单位组织召开相关会议决定中标单位。

二、评审标准

（一）初步评审标准

资格性和符合性评审标准表（见附件 1）。

（二）分值构成与评分标准

1、 分值构成

- （1）价格部分：60 分；
- （2）技术部分：30 分；
- （3）商务部分：10 分。

2、评分标准

- （1）价格部分评分标准（见附件 2）；
- （2）技术部分评分标准（见附件 3）；
- （3）商务部分评分标准（见附件 4）。

附件 1：

资格性和符合性评审标准表

序号	内 容
1	提供《投标函》
2	提供营业执照副本复印件（加盖公章）
3	提供法定代表人资格证明书及法定代表人授权委托书
4	所有投标文件需加盖公章
5	提供近三年（自 2022 年 1 月至今）至少有 5 项为其他单位定做办公家具的业绩的合同协议复印件
6	提供投标单位不属于失信被执行人的佐证材料

说明：以上六项内容须同时符合标准、缺一不可，如缺少其中任何一项的视为无效投标。

附件 2:

价格部分评分标准

评分内容	分值	评分标准
投标报价	60	采用合理均价基准差径靶心法 (1) 价格分以基准价为依据, 当评标价等于基准价时计为 60 分, 评标价等于供应商投标价 (即报价一览表的大写文字投标总价)。 (2) 评标基准价计算方法: 取进入价格评分的各供应商评标价的平均值, 作为评标基准价。 (3) 供应商的价格得分以下列公式计算: 价格得分 = $[1 - 1 \times n \times \text{投标价} - \text{评标基准价} / \text{评标基准价}] \times 60$; 当供应商的评标价 < 评标基准价时, $n=0.3$, 当供应商的评标价 > 评标基准价时, $n=0.5$。 注: 评标基准价、报价得分的计算结果, 按四舍五入方法, 保留到小数点后两位。 若报价得分为负分时, 则按零分计算。

附件 3:

技术部分评分标准

评分内容	分值	评分标准
家具环保	10	投标单位需提供 2021 年 1 月 1 日后, 由国家认可的第三方检测机构出具带有 CMA 或 CNAS 标识的检验报告扫描件【1. 实木多层板; 2. 阻尼导轨; 3. 拉手; 4. 网布; 5. 海绵; 6. 底盘; 7. 气压棒; 8. 五星脚; 9. 脚轮; 10. 西皮; 11. 冷轧钢管; 12. 喷涂塑粉; 13. 缓冲铰链; 14. 三合一链接件; 15. 实木颗粒板; 16. 三聚氰胺浸渍胶膜纸; 17. PVC 封边条; 18. 热熔胶; 19. 铝合金型材; 20. 中密度纤维板; 21. 木皮; 22. 水性面漆; 23. 水性底漆; 24. 冷轧钢板; 25. 锁具; 26. 办公桌; 27. 办公椅; 28. 折叠培训桌; 29. 培训椅; 30. 文件柜;】。 检测报告中各项检测指标均符合用户需求书中“▲”条款要求, 完全满足或优于的得 10 分, 每有一项负偏离扣 1 分, 扣完为止。 注: 投标单位须同时提供①有效的检测报告复印件, 以及②国家市场监督管理总局 (http://cx.cnca.cn/) 查询截图。公开信息中无法查询或与公开信息不一致的, 供应商必须提供检测机构出具的证明函。不提供或提供不全不得分。
家具设计方案	5	结合招标单位的需求, 根据报价人提供的【1. 一楼饭堂; 2. 三楼大办公室; 3. 五楼领导办公室】家具设计方案进行评审比较: (1) 家具设计方案优秀、实用美观、针对性强的, 得 5 分; (2) 家具设计方案较为合理、实用性强的, 得 3 分; (3) 家具设计方案一般, 实用性合理的, 得 1 分; (4) 家具设计方案有欠缺、不合理、实用性差, 或未提供方案的, 得 0 分。

项目实施 方案	5	根据投标单位提供的项目实施方案（包括但不限于生产组织、交货进度、现场安装、验收等方面）进行综合评分： 5分：方案完整，科学性、合理性、操作性强； 3分：方案较完整，科学性、合理性、操作性较强； 2分：方案完整性、科学性、合理性、实际可操作性一般； 1分：方案完整性、科学性、合理性、实际可操作性较差。 0分：未提供相关内容。
售后服务 方案	5	根据各投标单位提供的售后服务方案（包括具体的售后服务机构、售后服务内容、故障响应时间、响应方式时间、维修人员配置等方面）进行综合评分： 5分：方案最为详尽、具体、响应及人员配置具体， 操作性强； 3分：方案较具体，操作性较强的； 2分：方案一般，有一定操作性的； 1分：方案较差。 0分：未提供方案。
生产保障 能力	5	根据产品生产厂家的情况进行评审：具备高速电脑裁板锯、数控钻孔中心、多排多轴木工钻床、自动封边机、立式单轴木工铣床、冷压机、热压机、甲醛测试仪、分析天平、色差仪、光泽度仪、恒温干燥箱、家具力学综合测试仪、滑轨疲劳试验机等生产及检测设备。提供包含但不限于购置设备发票复印件等资料，全部提供得5分，比较齐全得3分，不够齐全得1分，不提供得0分。 注：若投标单位的生产设备名称与采购文件要求的生产设备名称不一致但性能或功能相同的，按照具备该类型设备计分。投标人须对此做出详细说明（包括但不限于设备的性能及详细用途），否则不得分。
合计	30	

附件 4:

商务部分评分标准

评分内容	分值	评分标准
综合评价	3	投标单位自 2023 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）以来具有家具类供货项目业绩证明的，每提供一项业绩得 1 分，本项最高得 3 分，不提供不得分。 注：提供合同关键页（含签订合同各方的单位名称、合同项目名称、合同签订日期、合同各方签字盖章页、合同采购内容页等）扫描件作为证明材料。
各类认证	7	1、投标单位具有质量管理体系认证证书，得 0.5 分。 2、投标单位具有环境管理体系认证证书，得 0.5 分。 3、投标单位具有职业健康安全管理体系认证证书，得 0.5 分。 4、投标单位具有人类工效学产品认证证书（认证单元包含但不限于：桌台类、椅凳类、柜架类、沙发类、屏风类、其他类），得 0.5 分。 5、投标单位具有中国绿色产品认证证书（单元包含但不限于：金属家具、木家具（人造板家具、实木家具）、软体家具（沙发、椅类）、其他家具（钢塑家具）），得 1 分。 6、投标单位具有低 VOCs 家具产品认证证书（认证单元包含但不限于：综合类木家具、金属家具、软体家具、钢木家具、钢塑家具、实木家具、人造板家具、塑料家具、石材家具），得 1 分。 7、投标单位具有家具中有害物质限量认证证书（认证单元包含但不限于：综合类木家具、金属家具、软体家具、钢木家具、钢塑家具、实木家具、人造板家具、塑料家具、石材家具），得 1 分。 8、投标单位具有家具产品环保卫士认证证书（认证单元包含但不限于：综合类木家具、金属家具、软体家具、钢木家具、钢塑家具、实木家具、人造板家具、塑料家具、石材家具），得 1 分。 9、投标单位具有中国环境标志产品认证证书（单元包含但不限于：实木类家具、综合类木家具、人造板类家具、钢木家具、金属家具、软体家具、钢塑家具），得 1 分。 以上需提供在有效期内的证书复印件，证书需在国家认证认可监督管理委员会网站（http://cx.cnca.cn/）查询为有效，提供证书查询截图加盖投标人公章。
合计	10	